

# Nuevo sistema MALDI-TOF

## SMART MS 5020

- ✓ Equipo dotado con un láser capaz de realizar hasta 200 billones de disparos.
- ✓ La vida del láser ofrece la capacidad de realizar la identificación de hasta 1 billón de muestras.
- ✓ Lectura de hasta 96 muestras en menos de 5 minutos.
- ✓ Base de datos con mas de 2.700 especies, con posibilidad de expandir hasta 5.000.
- ✓ Reactivos disponibles para el tratamiento de la muestra y cristalización de la misma.
- ✓ Sencillo mantenimiento y calibración realizable por el usuario.
- ✓ MT Master 2.0 software que integra y almacena los datos, espectros e identificación de las muestras.



### *Identificación rápida de microorganismos en una gran variedad de campos de aplicación*

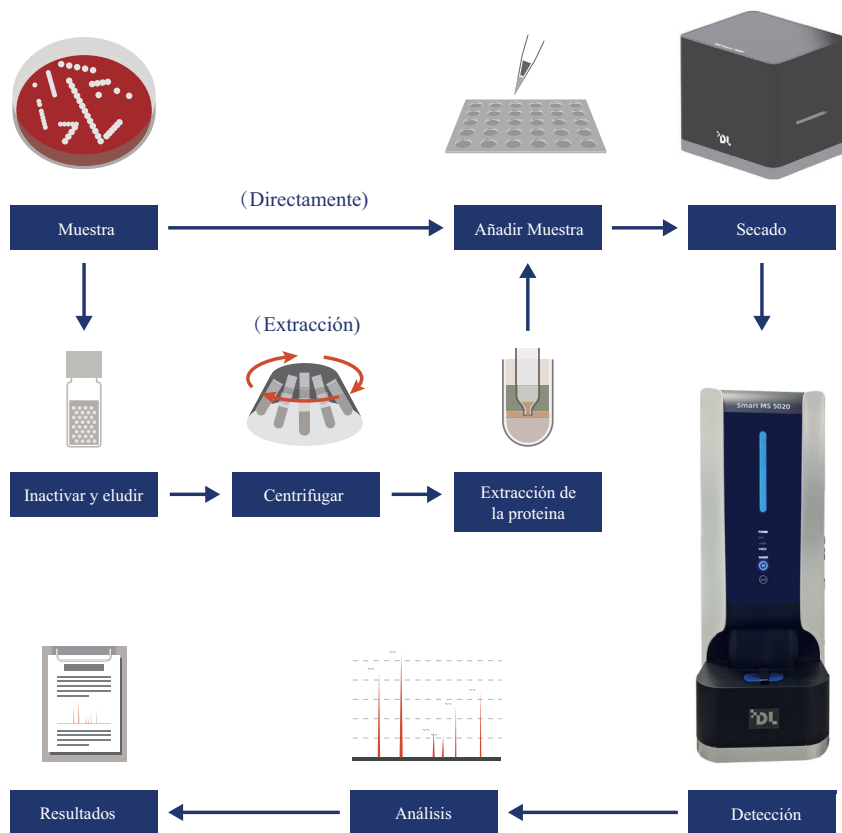


#### Especificaciones técnicas:

- ✓ Tarjeta QDA : 1 -2 GHz
- ✓ Rango de Masas: 2.000 – 20.000 Da (1-500kDa para investigación)
- ✓ Precisión :  $\leq 500$  ppm
- ✓ Sensibilidad :  $\leq 1$  pmol BSA
- ✓ Resolución :  $>4000$  FWHM ( $R \geq 600$ )
- ✓ Repetibilidad : CV  $\leq 0.02\%$
- ✓ Precision en la identificación :  $\geq 100\%$
- ✓ Nivel de ruido :  $< 70$  dBA
- ✓ Eficiencia : 96 muestras por ciclo
- ✓ T<sup>a</sup> ambiental de trabajo : 10 – 30°C
- ✓ Humedad Relativa :  $\leq 70\%$
- ✓ Voltaje : AC100-240V ; 50-60 Hz



## Flujo de trabajo



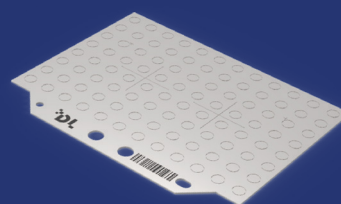
\*Caja de secado: Se utiliza para almacenar y secar placas objetivo. Capacidad: 4 piezas de platos.

### ✓ Protocolos de trabajo sencillos

La preparación de la muestra es muy sencilla e intuitiva. Dispone de 3 sencillos protocolos de trabajo para bacterias, levaduras y hongos filamentosos.

### ✓ Placa de lectura de acero inoxidable

Proceso de recubrimiento de la placa de acero inoxidable para garantizar que la superficie es plana y la placa reutilizable hasta mas de 300 ciclos de lectura.



### ✓ Kits de reactivos

Librería con mas de 2.700 especies, que incluyen micobacterias, hongos filamentosos, bacterias anaerobias, legionella, nocardia y los patógenos clínicos mas comunes.



## Estructura optimizada para un fácil mantenimiento

- ✓ Diseño compacto con altura de 1150 mm y ahorro de espacio.
- ✓ Panel de control táctil integrado para mejorar la experiencia de operación del usuario.
- ✓ Puerta a presión en ambos lados para facilitar el mantenimiento diario.



## ¿Quieres probarlo en tus instalaciones?

Contacta con nosotros para solicitar una demostración sin compromiso.

[info@deltalabgroup.com](mailto:info@deltalabgroup.com) · [www.deltalabgroup.com](http://www.deltalabgroup.com)



HQ Barcelona  
[deltalab.es](http://deltalab.es)



Madrid  
[nirco.com](http://nirco.com)



Murcia  
[equilabo.es](http://equilabo.es)